

『Web版 炭素繊維複合材分野技術シーズ集』の操作要領

構成内容は、以下の通り。

- (1) Web技術シーズ集へのアクセス、ログイン方法
- (2) アカウント[企業・機関情報]登録(変更)方法
- (3) 技術シーズの新規登録・編集方法
- (4) 公開申請、取下げ申請方法
- (5) その他操作上のヒント など

(1) Web技術シーズ集へのアクセス、ログイン方法

- ① Web版技術シーズ集サイト ※1)にアクセスして下さい。

※1) URL: <https://seeds.cfrphwy.jp/>

⇒「炭素繊維複合材分野技術シーズ集」トップ画面が開く。



© 2019 - 名古屋大学ナショナルコンポジットセンター、コンポジットハイウェイコンソーシアム

- ② ログインID、パスワード入力
 トップ画面の右上にある“ログイン”をクリックすると、
 ログイン画面が開きます。
 貴指定の“ログインID”と 弊事務局より送付の“仮パスワード”※2)
 を入力し、[ログイン]ボタンをクリックして下さい。

② [ログイン画面]

※2 “仮パスワード”は、Web技術シーズ集掲載申込いただきますと事務局より発行いたします。

- ③ ログイン入力すると、貴ログインIDが表示されたTOP画面が開きます。貴ログインIDが表示されている部分をクリックすると“マイページ”に展開します。このマイページより各種データ入力、編集操作ができます。

[貴社トップ画面]

③ 貴ログインIDの表示部 → マイページへ



(2) アカウント [企業・機関情報] 登録(変更)方法

上に記載の通り、貴ログインIDが表示されている部分をクリックして、[マイページ]に展開してください。このマイページから、企業・機関に関わる情報登録・変更や新しい技術シーズの登録・編集、申請の取り消し、パスワードの変更などができます。

③ [マイページ]



- ④ アカウント [企業・機関情報] の登録
青字 [企業・機関情報の変更] クリックで、[企業情報の編集] 画面に展開します。
- ⑤ この編集画面の記入欄にカーソルを当て、未入力の情報、変更が必要な情報を欄下の注意事項に従って、入力・修正して下さい。
※3 ここでの入力は、全社情報 (ex. 本社の住所・電話・FAX 等) をお願いします。
- ⑥ 入力または修正が完了しましたら、必ず一番下にある“Save” ボタンにて保存してください。情報は技術シーズ画面の企業・機関情報として反映されます。

[会社情報の編集]

会社情報の編集

企業・機関名 (カナ) 名古屋大学 ナショナルコンポジットセンター ()
企業・機関名に変更が必要な場合は、管理者にお問い合わせください。

担当者情報
担当者情報は公開されません。課金管理等のシステムからのお知らせに使用されます。

担当者メールアドレス komatsu@nuem.nagoya-u.ac.jp

担当者名

担当者部署

担当者役職

担当者電話番号

会社情報
会社情報は、作成したシーズの下部に表示されます。

郵便番号 464-8603

住所 名古屋市千種区不老町 名古屋大学 E S総合館4階428室

電話番号

FAX番号

資本金 0
単位は、万円で入力してください。(例: 『100000』と入力→『10億円』と表示)

従業員数 0
末尾に『人』を入力してください。入力されたものがそのまま表示されます。

海外拠点

生産品目

主要取引先

認証取得

企業・機関WEBページ http://ncc.engg.nagoya-u.ac.jp/

Save

⑤ 記入欄

⑥ 入力または修正完了後、必ずこのボタンで保存

(3) 貴技術シーズの新規登録・編集方法

この項では最初に新規登録の手順を、次に既に登録された技術シーズの編集手順を説明します

《新規登録》

⑦ (1)項 ③操作と同様に貴ログインID表示部分をクリックして、[マイページ]へ

⑧ [マイページ] シーズメニューの中 青字 “新しいシーズの登録” をクリックすると、次頁に示す[シーズの登録]画面が開きます。

⑦ [マイページ]

炭素繊維複合材分野 技術シーズ集 シーズ一覧 目次

nuem.nagoya-uさん ログオフ 検索ワード 検索

マイページ

アカウントメニュー

企業・機関情報: [企業・機関情報の変更]
パスワード: [パスワードの変更]

シーズメニュー

・新しいシーズの登録

作成したシーズ

状態	テーマ	更新日
公開 申請中	熱可塑性CFRPを使った高速大物プレス成形技術 (LFT-D工法) の開発 (公開中の旧版を見る)	[内容編集] 2019/07/16 [申請の取り消し] [公開取り下げ申請]

⑨ [シーズの登録] 画面

シーズ登録画面は、以下項目より構成されます。

- i) シーズの概要(企業・機関名、テーマ名、技術分類、ポイント、開発進度等)
- ii) 従来技術／新技術(文字による説明および画像入力)
- iii) 動画データ(Youtubeの動画ID)
- iv) 技術の展開・連携情報
- v) シーズの問合せ先

⑩ 新規シーズの登録:

シーズの登録画面各項目の入力欄に、欄下の注意事項に従って入力をお願いします。

⑪ 全ての項目の入力が終わりましたら、一番下にある [登録] ボタンにて

必ず保存してください。“下書き” 状態として保存されます。

青字のテーマ名をクリックし、いま入力した技術シーズ画面を開き、入力内容が反映されているかご確認下さい。

入力途中で登録を一旦中断する場合も必ず保存願います。

再び入力作業を始める時は、[**内容編集**] で登録を再開できます。

⑧、⑨ [シーズの登録] 画面

シーズの登録

テーマ

技術分類1 素材 中間素材 製品設計 成形 二次加工 接合 塗装 検査・分析 強度・耐久性 リサイクル その他

技術分類2 装置・設備 加工工具 製品・加工品

キーワード
キーワードは、スペース区切りで複数入力することができます。

提案技術のポイント

効果

開発進度
『製品化完了』以外を選択した場合は、完了予定の年、月、進捗状況を入力してください。

完了予定の年

完了予定の月

進捗状況 (%)

納入実績

共同研究実施者とその役割

知的財産権

従来技術の説明

従来技術を表す画像

新技術の説明1

新技術を表す画像1

新技術の説明2

新技術を表す画像2

Youtubeの動画ID
YoutubeのURL <https://www.youtube.com/watch?v=XXXXXXXXXXXX> の、XXXXXXXXXXXX 部分を入力してください。

特権の次田前

i) シーズの概要

ii) 従来技術／新技術

iii) 動画データ

技術課題・制約・条件・ビジネスプラン		iv) 技術の展開 ・連携情報
本技術の改良、新技術開発に当たり必要な連携先		
部署		v) シーズの問合せ先
担当者		
郵便番号		
都道府県		
住所		
電話番号		
FAX番号		
メールアドレス		
技術を説明するURL		⑪ 登録ボタン(入力後は"登録"で必ず保存!)
	<input type="button" value="登録"/>	

〈入力時の注意事項補足〉

以下、i)～v)各項目入力あたりの注意事項を補足します。

⑫ i)シーズの概要項目の入力:

テーマ	<input type="text"/>
※4 技術分類1	<input type="checkbox"/> 素材 <input type="checkbox"/> 中間素材 <input type="checkbox"/> 製品設計 <input type="checkbox"/> 成形 <input type="checkbox"/> 二次加工 <input type="checkbox"/> 接合 <input type="checkbox"/> 塗装 <input type="checkbox"/> 検査・分析 <input type="checkbox"/> 強度・耐久性 <input type="checkbox"/> リサイクル <input type="checkbox"/> その他
※5 技術分類2	<input type="checkbox"/> 装置・設備 <input type="checkbox"/> 治工具 <input type="checkbox"/> 製品・加工品
※6 キーワード	<input type="text"/> キーワードは、スペース区切りで複数入力することができます。
提案技術のポイント	<input type="text"/>
効果	<input type="text"/>
※7 開発進度	非表示 『製品化完了』以外を選択した場合は、完了予定の年、月、進捗状況を入力してください。
完了予定の年	<input type="text"/>
完了予定の月	<input type="text"/>
進捗状況 (%)	<input type="text"/>
納入実績	<input type="checkbox"/>
共同研究実施者とその役割	<input type="text"/>
※8 知的財産権	表示しない

※4 技術分類1: 貴シーズに該当する技術をチェック をして下さい。
複数選択可能です。

※5 技術分類2(取扱い商品):
この技術に関わる貴社が取扱う商品に をして下さい。
複数選択可能です。該当する項目がなければ 不要です。

※6 キーワード: フリーワード検索の対象になりますので、貴シーズに関連する適切なキーワードを入力してください。いくつでも可。

- ワードとワードはスペース(半角、全角どちらでも)にて区切る事。
- ※7 開発進度: プルダウンメニュー(非表示、アイデア段階、試作・実験段階、開発完了、製品化完了)より該当するものを選択願います。
 - ※8 知的財産: プルダウンメニュー(表示しない、無し、申請中、有り)より該当するものを選択願います。

⑬ ii) 従来技術／新技術(文字による説明、画像入力) 項目の入力

ここでは、従来技術と新技術を比較して、文字と画像データを
入力し表示できます。

[技術シーズ画面] (表示例)

[従来技術／新技術 入力欄] 19

従来技術の説明	(従来技術 説明入力)
従来技術を表す画像	(従来技術 画像選択欄) ※1 参照...
新技術の説明1	(新技術 説明入力欄)
新技術を表す画像1	(新技術 画像選択欄) ※1 参照...
新技術の説明2	(新技術 説明入力欄)
新技術を表す画像2	(新技術 画像選択欄) ※1 参照...



- ※9 入力枠は、従来技術を表す: 説明入力欄 と 画像選択欄 1セット
新技術を表す: 説明入力欄 と 画像選択欄 2セット あります。
技術シーズ画面では、この順番で表示されます。(右上の表示例参照)
貴シーズの必要に応じ、有効にご利用ください。従来技術がない場合や
新技術画像は一つでよいという場合は、入力しは不要です。

- ※10 画像データについて
貼り付け可能画像データは、jif、jpg、jpeg、png、htm、html のみ
となります。 pdf画像は貼り付け・表示できませんのでご注意願います。

- ※11 画像の貼り付け方: “参照”ボタンをクリックし、フォルダー内に保存してある該当
する画像ファイルを選択し“開く” ボタンのクリックで完了です。
(ヒント) 複数画像を掲載する場合は、入力欄が上記の通り 従来技術1
新技術 2 欄しかありませんので、あらかじめ複数画像を
一つの画像に編集してからご掲載下さい。

- ⑭ iii) 動画データ (Youtubeの動画ID) 項目の入力
 貴社の技術を紹介する動画があれば埋め込み可能です。

⑭ [動画データ 入力欄]

Youtubeの動画ID
 YoutubeのURL <https://www.youtube.com/watch?v=XXXXXXXXXX> の、XXXXXXXXXX 部分を入力してください。

※12 Web版技術シーズ集の動画はYoutubeを利用しています。
 その他の動画サイトには対応していません。
 動画貼り付け方法は、入力欄下の注意書きどおり、
 YoutubeのURL <https://www.youtube.com/watch?v=XXXXXXXXXX> の、
 XXXXXXXXXXXX部分を入力欄に入力してください。

[技術シーズ画面(抜粋)] (動画表示例)

※12 動画表示部



- ⑮ iv) 技術の展開・連携情報 項目の入力
 貴技術シーズを今後どのように技術開発・改良し、活用していきたいのか、
 ビジネスプラン等をPRできる項目欄です。有効にご活用ください。

- ⑯ v) シーズの問合せ先 項目の入力

⑯ [シーズの問合せ先 入力欄] ※13

部署

担当者

郵便番号

都道府県 ※13

住所

電話番号

FAX番号

メールアドレス ※13

技術を説明するURL

※13 ここには、掲載技術シーズの問合せに対応できる部署、担当者様の連絡先
 をご記入ください。
 ・都道府県欄はデータロギング、検索用に使用します。都道府県のみ記入願います。
 ・記入したメールアドレスは、ジャンクメール防止の為、Web技術シーズ画面
 には表示されません。
 ・シーズ画面の [お問い合わせホーム] にて貴アドレス宛にメールが届きます。

《登録済シーズの編集》

ここでは、既に登録済み(公開中、下書き状態)の技術シーズ、または作成途中で一旦保存した技術シーズの編集操作手順を説明します。

- ⑰ 《新規登録》時と同じく、(1)項 ③操作で貴ログインID表示部分をクリックして、**[マイページ]**画面に展開してください。

⑰ **[マイページ]**

状況	テーマ	更新日	
公開中	熱可塑性CFRPを使った高速大物プレス成形技術 (LFT-D工法) の開発 (公開中の旧版を見る)	2019/07/16	[内容編集] [公開取下げ申請]

- ⑱ 下書き状態の技術シーズの編集は、テーマ名横の **[内容編集]** をクリックすると、シーズの編集画面に展開されます。
(各技術シーズ画面の最下段にある“内容を編集する”でも編集画面に展開できます。)
編集は、新規登録手順(⑩～⑰)と同じ要領にて、追記したい項目や変更したい項目の所を編集して下さい。

⑱ **[編集画面]**

シーズ『コンポジットハイウェイアワード』の編集 (抜粋)

テーマ: コンポジットハイウェイアワード

技術分類1: 素材 中間素材 製品設計 成形 二次加工 接合 塗装 検査・分析 強度・耐久性 リサイクル その他

技術分類2: 装置・設備 治工具 製品・加工品

キーワード: アワード
キーワードは、スペース区切りで複数入力することができます。

提案技術のポイント: [Text Area]

効果: [Text Area]

開発進度: 非表示 (Dropdown menu)

完了予定の年: 0

完了予定の月: 0

進捗状況 (%): 0

納入実績

共同研究実施者とその役割: [Text Area]

- ⑲ 既に公開状態にある技術シーズの編集は、テーマ名横の **[公開取下げ申請]** にて下書き状態にしてから ⑱と同様に編集できます。

- ⑳ 全ての項目の入力編集が終わりましたら、編集画面の一番下にある**[保存]**ボタンにて必ず保存してください。編集前の“下書き”に上書きして保存されます。

(4)公開申請、取下げ申請方法

(3)項で説明の新規登録、編集を実施し、保存した技術シーズは、そのままでは下書き状態にあり、まだ公開されていません(Web上で誰もが閲覧できる状態にはない)。ここでは、下書き状態の技術シーズを公開申請の手順を、また公開中のシーズを取り下げる手順を解説します。

- ① 登録シーズの現在の“状態(下書き、公開中などのステージ)”；
登録シーズの現在の状態は、マイページに表示される 貴テーマ名 の前の状態欄に表示されています。

[マイページ] 画面

マイページ
アカウントメニュー

企業・機関情報: [企業・機関情報の変更]
パスワード: [パスワードの変更]

シーズメニュー

・新しいシーズの登録

作成したシーズ

状態	更新日	
① "状態表示" アイコン ※14 下書き	2019/07/05	② "公開申請" 公開申請

※14 状態アイコンの説明

- 下書き** : 下書き中のシーズ。公開するには公開申請をして下さい。
- 申請中** : 公開申請中のシーズ。申請が承認されるまでお待ちください。
承認時に、旧版を公開している場合は、旧版は自動で取り下げられます。
- 公開中** : 公開中のシーズ。
- 旧公開** : このシーズの旧版を公開中。公開中のシーズを編集するとこの状態になります。最新の内容を公開するには、公開申請を行ってください。
- 取下げ中** : 公開取下げ申請中です。申請が承認されるまでお待ちください。

- ② 下書き状態の技術シーズを公開申請する
マイページの貴シーズテーマ名欄の右にある [公開申請] をクリックして下さい。
[シーズの公開状態の変更] 画面に展開されます。“はい” ボタンにて
公開申請が完了します。これでマイページの状態アイコンは“申請中”になります。
申請が承認されるまでお待ちください。

② [シーズの公開状態の変更] 画面

シーズの公開状態の変更

企業・機関名 金沢工業大学 革新複合材料研究開発センター (ICC)
シーズテーマ 大量生産製造可能な高生産性(連続成形)、低コストの複合材料成形プロセスの開発
現在の状態 下書き

このシーズの公開申請を行います。

② はい 戻る

⑳ 公開中の技術シーズを取り下げる

既に公開中の技術シーズを編集するには、公開取下げ申請を行い“下書き”状態にしてから編集を行います。

マイページ画面で公開中の貴技術シーズを [公開取下げ申請] をクリックして下さい。 [シーズの公開状態の変更] 画面に展開されます。“はい” ボタンにて公開取下げ申請が完了します。これでマイページの状態アイコンは“取下中”になります。申請が承認されるまでお待ちください。

[マイページ]

マイページ
アカウントメニュー

企業・機関情報: [企業・機関情報の変更]
パスワード: [パスワードの変更]

シーズメニュー

- 新しいシーズの登録

作成したシーズ

状態	テーマ	更新日	
公開中	磁性体添加CFRPによるモータコアの成形	[内容編集]	2019/08/07 [公開取下げ申請]

⑳ [シーズの公開状態の変更]

シーズの公開状態の変更

企業・機関名 有限会社ヒロセ金型
シーズテーマ 磁性体添加CFRPによるモータコアの成形
現在の状態 公開中

このシーズの公開を取り消す申請をします。

はい 戻る

(5) その他操作上のヒント

(1)～(4)までの説明にて、Web版技術シーズ集への新規技術の登録、編集の手順概要は以上となります。

以下、Web版『炭素繊維複合材料分野技術シーズ集』の特徴である高度な検索機能等、操作上のヒントを簡単に紹介します。

④ 高度な検索機能

フリーワードをはじめ、技術分類、企業・機関から、キーワード、新着シーズ等豊富な検索機能を有しています。

トップ画面よりワンクリックで検索できます。

操作は極めて簡単です。実際に操作してその利便性をお試しください。

④ [トップ画面] i) フリーワード

i) フリーワード

ii) 技術分類から (展開)

iii) 企業・機関から

iv) キーワードから (検索例)

v) 新着シーズ (検索例)

テーマ	企業・機関名
熱可塑性CFRPを使った高速大物プレス成形技術 (LFT-D工法) の開発	名古屋大学 ナショナルコンポジットセンター
磁性体添加CFRPによるモータコアの成形	有限会社ヒロセ金型
コスト低減を目標とした大型構造部材	福井ファイバーテック株式会社
炭素繊維複合材の3Dプリンタ造形	フドー株式会社
炭素繊維複合材料 CFRP の量産化成形システム開発	平田精工ジャパン株式会社

切前加工	熱可塑性CFRP	繊維状中間材料	プレス成形	引抜成形	コストダウン	LFT-D	低コスト					
ハイサイクル成形	GMS熱プレス成形法	複動制御式サーボプレス (ZENFormer)	高精度CFRP部品	磁性体添加CFRP	金型加工	繊維/ハイブリッド	NCF	ノンクリンプファブリック	ライン高速化	塗布自動化	異種材料	無溶剤化
非構造用	刃物改善	精密	自在	プリント	CFRTP	熱可塑性樹脂						

テーマ	企業・機関名	更新日時
高サイクル成形を実現するコミングルアーン (繊維状中間材料)	カシレーネ株式会社	24日前
CFRP / CFRTP材の切前自在加工	株式会社 共和製作所	24日前
炭素繊維複合材の3Dプリンタ造形	フドー株式会社	24日前
カーボン (CFRP・CFRTP) と異種材料との反応型ホットメルトでの接着	株式会社 スズイチ	24日前
炭素繊維複合材料 CFRP の量産化成形システム開発	平田精工ジャパン株式会社	24日前
磁性体添加CFRPによるモータコアの成形	有限会社ヒロセ金型	24日前
コスト低減を目標とした大型構造部材	福井ファイバーテック株式会社	24日前
熱可塑性CFRPを使った高速大物プレス成形技術 (LFT-D工法) の開発	名古屋大学 ナショナルコンポジットセンター	2019年7月

- ⑫ パスワードの変更
掲載申込受理後、事務局よりログインIDに対応した“仮パスワード”を発行します。
Web版本格公開後、仮パスワードは希望のパスワードに変更可能となります。
変更は、マイページ画面の「パスワードの変更」にて“パスワードの変更”
画面に展開します。

[マイページ] 画面

炭素繊維複合材分野 技術シーズ集 シーズ一覧 目次 nuem.nagoya-uさん ログオフ 検索ワード 検索

マイページ
アカウントメニュー

企業・機関情報: [企業 機関情報の変更]
パスワード: [パスワードの変更] ⑫

シーズメニュー

・新しいシーズの登録

作成したシーズ

状態	テーマ	更新日
公開	熱可塑性CFRPを使った高速大物プレス成形技術 (LFT-D工法) の開発 (公開中の旧版を見る)	[内容編集] 2019/07/16 [申請の取り消し][公開取り下げ申請]

⑫ [パスワードの変更] 画面 希望のパスワードを入力ください。

パスワードの変更
パスワード変更フォーム

現在のパスワード

新しいパスワード

新しいパスワードの確認
入力

[パスワードの変更] ← **パスワードの変更** ボタンで変更

最後に、

『Web版 炭素繊維複合材量分野技術シーズ集』の操作要領は
以上になります。

皆様からのご意見・ご提案を参考にしながら、より利便性の高いWeb版技術シーズ集
のシステム向上を図っていきたいと考えております。

実際の操作で、ご不明な点、ご要望等がございましたら、
いつでも下記 シーズ集窓口までお問い合わせください。

【シーズ集窓口】
名古屋大学
ナショナルコンポジットセンター事務局

TEL (052) 789-3282

MAIL contact@cfphwy.jp

URL https://www.cfphwy.jp

20190831作成
20191101Rev